

KATANA™ ZIRCONIA BLOCK

INFORMAZIONI TECNICHE AGGIORNATE

MULTI
LAYERED



1) Fresatura a secco e opzione fresatura ad umido

PUNTI IMPORTANTI DA CONSIDERARE PER LA FRESATURA DI KATANA™ ZIRCONIA BLOCK

Kuraray Noritake Dental raccomanda la fresatura a secco, utilizzando l'aspiratore Dry Milling Suction Unit (Dentsply Sirona).

Per i dettagli, consultare Dentsply Sirona Inc.

Se si sceglie di eseguire la fresatura ad umido, la traslucenza potrebbe diminuire a causa della contaminazione dell'acqua di raffreddamento che contiene i residui di fresatura di tutte le ceramiche a base di silice.

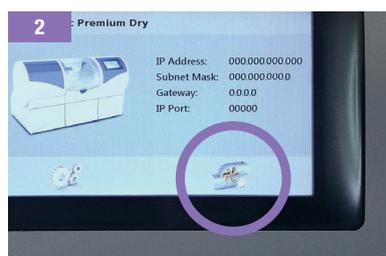
Quindi, prima della fresatura ad umido, è necessario pulire la camera di fresatura, il filtro e il circuito di raffreddamento dopo aver cambiato l'acqua. È buona pratica avere tre serbatoi per un'operatività più efficiente.

FRESATURA AD UMIDO CON L'UTILIZZO DI PIÙ SERBATOI

SOSTITUIRE I SERBATOI DI CEREC COME SEGUE:



1 Preparare un serbatoio per contenere l'acqua della fresatura di **ceramiche vetrose** a base di silice; un serbatoio per contenere l'acqua della fresatura di **ossido di zirconio**; un serbatoio per contenere l'acqua pulita per lavare la pompa.



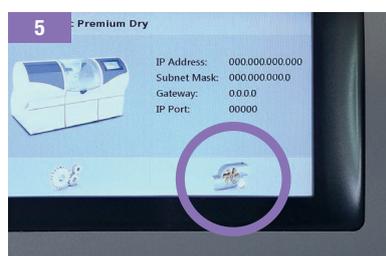
2 Dopo aver fresato la ceramica vetrosa, premere il pulsante della pompa sullo schermo per lavare via ogni residuo di polvere di ceramica all'interno della camera di fresatura.



3 Poi, scrupolosamente sciacquare i residui di fresatura dal filtro della camera e la polvere di fresatura da sotto il filtro.



4 Rimuovere il serbatoio dell'acqua delle ceramiche vetrose e installare il serbatoio per il lavaggio con l'acqua pulita.



5 Premere il pulsante della pompa sullo schermo per lavare l'interno della pompa.



6 Rimuovere il serbatoio per il lavaggio e installare il serbatoio per l'**ossido di zirconio**. Poi, selezionare la modalità "fresatura ad umido" prima di iniziare a fresare. Utilizzare sempre acqua pulita nel serbatoio di lavaggio.

FRESARE LA CERAMICA VETROSA A BASE DI SILICE DOPO LA FRESATURA DELLA ZIRCONIA

Rimuovere il serbatoio dell'acqua utilizzato per fresare l'ossido di zirconio e installare il serbatoio dell'acqua per le ceramiche.

Poi, selezionare la modalità "fresatura ad umido" prima di iniziare a fresare.

2) Sinterizzazione ultra-rapida in 18 minuti con CEREC Speedfire

La collaborazione tra Kuraray Noritake Dental e la tecnologia CEREC SpeedFire di Dentsply Sirona ha permesso di **ridurre drasticamente** i tempi di sinterizzazione dell'ossido di zirconio KATANA™ a soli **18 minuti**.

WORKFLOW CON SISTEMA CEREC SPEEDFIRE



*1 Per utilizzare questo prodotto, è necessario il software CEREC 4.5.2 o successivi, mentre per la sinterizzazione in 18 minuti, è necessario il software 4.6.

*2 Nel caso in cui lo spessore della parete è minore di 3mm usando la fresatura a secco

*3 La fresatura a secco è consigliata. Se si utilizza la fresatura ad umido con acqua di raffreddamento contaminata da ceramiche a base di silice (disilicato di litio, ecc.), la trasparenza della zirconia può essere ridotta dopo la cottura. Prima della fresatura ad umido pulire la camera di fresatura, il serbatoio di raffreddamento ed il filtro. L'acqua di raffreddamento deve essere cambiata per ottenere risultati ottimali.



Create restauri esteticamente perfetti con **KATANA™ Zirconia Block** e **Dentsply Sirona's CEREC®** System: la soluzione perfetta!

ATTENZIONE: Prima di usare questo prodotto, leggere con attenzione le istruzioni d'uso fornite con il prodotto. Le specifiche e l'aspetto del prodotto possono cambiare senza preavviso. I colori stampati possono variare leggermente dal colore reale. "KATANA", "CERABIEN", "PANAVIA" e "CLEARFIL" sono marchi di Noritake Co., Ltd. "CEREC" e "SpeedFire" sono marchi di Dentsply Sirona Inc.

BORN IN JAPAN

Kuraray Europe Italia S.r.l.

Tel: 02 6347 1228 E-mail: dental-italia@kuraray.com Sito internet: www.kuraraynoritake.eu/it

facebook.com/KurarayNoritakeInLab facebook.com/KurarayNoritakeInClinic

R Only



CE 0120